

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN EP-000837-2026



EXPEDIENTE : PRF-005445
FECHA DE EMISIÓN : 2026 - 03 - 21

Página : 1 de 2

1. **SOLICITANTE** : **LOGISTICS E INGENIERIA DE MANTENIMIENTO Y SERVICIOS INDUSTRIALES S.A.C.**

DIRECCIÓN : CAR.CARRETERA A YURA KM. 9 LOTE. 26 ASC. VILLA FLOR DE MARIA KM 9 CARRETERA A YURA SUBLT. 26 AREQUIPA - AREQUIPA - CERRO COLORADO

Este certificado refleja los resultados obtenidos en la fecha que fueron realizadas todas las mediciones y en las condiciones que se practicaron.

2. **INSTRUMENTO DE MEDICIÓN** : **MEDIDOR DE ESPESOR**

MARCA : BENETECH
MODELO : GT235
N° DE SERIE : OI3392718
N° DE SERIE DEL SENSOR : NO INDICA
INTERVALO DE INDICACIÓN : 1500 μ m
RESOLUCIÓN : 0.050"
PROCEDENCIA : NO INDICA
IDENTIFICACIÓN : PRD-005207

3. **LUGAR DE CALIBRACIÓN.** : **INSTALACIONES DEL LABORATORIO DE EVALUA PERU S.A.C. (LABORATORIO DE LONGITUD Y TIEMPO)**

EL LABORATORIO METROLOGICO EVALÚA PERU S.A.C. no se hace responsable de los perjuicios que puedan producirse debido al uso inadecuado de los instrumentos calibrados.

4. **FECHA DE CALIBRACIÓN** : 2026 - 03 - 21

5. **CONDICIONES AMBIENTALES.**

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales o internacionales, de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

MAGNITUD	INICIAL	FINAL
TEMPERATURA (°C)	23.9	24.5
HUMEDAD RELATIVA	67%	66%

6. **MÉTODO.**


La calibración se realizó por comparación directa con equipos de longitud calibrados con trazabilidad al Sistema Internacional de Unidades (S.I.).

7. **PATRÓN DE MEDICIÓN.**

Patrones trazables a las unidades de longitud; mediante la calibración por el Instituto Nacional de Calidad - INACAL-DM.

EL LABORATORIO METROLOGICO EVALÚA PERU S.A.C no se responsabilizara del uso inadecuado del presente documento.

Instrumento patrón	Div. de escala / Resolución	Clase de exactitud	N° de Certificado y/o Informe
Bloques patrón de longitud	No indica	Grado: 0	LLA-C-042-2022 INACAL-DM
Termohigrómetro Digital	0,1 °C / 0,1 %	$\pm 2,0\%$ / $\pm 0,3$ °C	LH-066-2024 INACAL-DM


Mauricio Saldaña Acaro
Gerencia Técnica

8. OBSERVACIONES.

Se dio trazabilidad a las galgas usadas para la calibración con un micrómetro digital calibrado y como equipo auxiliar un microscopio digital con zoom de magnificación de 10X - 200X.

La incertidumbre de la medición se determinó con un factor de cobertura $k=2$, para un nivel de confianza de 95 %.

Con fines de identificación de la calibración se colocó una etiqueta autoadhesiva.

La periodicidad de la calibración depende del uso, mantenimiento y conservación del instrumento de medición.

El equipo en mención presenta un error máximo permitido según el fabricante de $\pm 5 \mu\text{m}$ ($\leq 150 \mu\text{m}$) y $\pm (3\% H + 1 \mu\text{m})$ ($> 150 \mu\text{m}$)

9. RESULTADOS.

Valor Patrón μm	Indicación del Equipo μm	Corrección μm	Incertidumbre μm
51.0	51.97	1.0	0.27
92.0	91.28	-0.7	0.32
490.0	248.33	-1.7	1.12
490.0	490.67	0.7	1.33
1020.0	1020.67	0.7	0.99

Valor Convencionalmente Verdadero = Indicación del equipo + Corrección



****FIN DEL DOCUMENTO****